

<b>Année / Semestre</b> School year / Semester :	2022/2023 / Semestre : 05	
<b>Classe / Coursus :</b> Class / Speciality :	B1C – TP1C	
<b>Nom, prénom de l'enseignant / Identifiant :</b> Teacher's name, first name / ID :	Johan COLIN	
<b>Matière :</b> Taught subject :	Ingénierie des Matériaux de construction	
<b>Durée de l'évaluation :</b> Duration :	2H00	
<b>Calculatrice autorisée :</b> Calculator allowed :	Oui (yes) <input checked="" type="checkbox"/> X	Non (no) <input type="checkbox"/>
<b>Documents autorisés :</b> Authorized documents :	Oui (yes) <input type="checkbox"/>	Non (no) <input checked="" type="checkbox"/> X
<b>Nom et prénom de l'apprenant :</b> Learner's name and first name :		

**SUJET :** Deux choix sont possibles : **choix A** OU **choix B**

**Choix A :**

- Toutes les questions de la première partie du sujet (question de cours) sont obligatoires.
- Deuxième partie :
  - Exercice II et exercice III sont obligatoires.
  - Choix possible entre exercice IV OU V.

**Choix B :**

- Trois questions sur les huit de la première partie du sujet (question de cours) sont obligatoires.
- Deuxième partie :
  - Exercices II, III, IV et V sont obligatoires.
  - Pas de choix possible.

Les consignes qui suivent doivent être respectées :

- Le choix retenu sera précisé en haut de la copie et bien encadré.
- L'écriture doit être soignée et lisible.
- La résolution de chaque problème doit être finalisée par une droite horizontale d'une extrémité à l'autre de la copie
- Calculatrice autorisée. Toute information enregistrée dans la calculatrice sauf celle liée à l'opération de faire un calcul est totalement interdite. Tout élève ne respectant pas cette consigne sera sanctionné.
- Les barèmes sont donnés à titre indicatif.

**Première partie : questions de cours**

(8pts)

I.1- Quel est parmi des deux types de ciments normalisés celui qui contient le maximum en cendres volantes. Justifier votre réponse.

CEM II/B-V

CEM II/B-W

I.2- Parmi ces deux ciments, quel est celui qui contient le plus de fumée de silice?

CEM II/A-M

CEM II/B-M

I.3- Quel est le rôle du gypse dans le procédé de fabrication du ciment. Donner sa formule selon la notation cimentière.

I.4- Quelle est la phase prédominante dans le clinker Portland ?

I.5- Donner la définition des termes suivants : matériau anhydre / pâte de ciment / mortier

I.6- Définir le terme utilisé pour désigner la réduction volumique lors de la réaction d'hydratation du ciment ?

I.7- Définir le terme matériau cohésif dans le domaine des matériaux de construction.

I.8- Citer deux différences essentielles entre un liant hydraulique et un liant bitumineux.

## **Deuxième partie:** série d'exercices (II, III, IV et V)

### **II- Analyse d'une fiche technique d'un ciment.**

(9pts)

L'étude porte sur le ciment CEM I 52,5 CE CP2 NF dont la fiche technique est jointe en fin du sujet.

**II.1-** Déterminer d'après les données de la fiche technique comment vous pouvez justifier les deux points suivants : sa classe de résistance et le type de ciment. **Toute réponse doit être justifiée.**

**II.2-** Calculer le rayon moyen ( $\mu\text{m}$ ) des grains du ciment ? en supposant que les grains sont sphériques et mono dimensionnels. Justifier votre démonstration.

**II.3-** La fiche technique fournit des informations d'ordre physiques et chimiques. Que représente pour vous la donnée suivante : « **eau pâte pure en % = 30,5** »

**II.4-** En partant d'un volume de pâte de  $100\text{cm}^3$ , calculer les données suivantes :

- Ciment : quantité et volume
- Eau : quantité et volume.

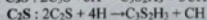
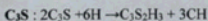
**II.5-** Donner les proportions (%) en phases minéralogiques du clinker portland. **Le calcul doit être réalisé par rapport à la quantité de ciment trouvée à la question précédente.**

### **III- Hydratation du clinker portland.**

(8pts)

Les produits d'hydratation issus de l'hydratation des phases minéralogiques vont se former en continu mais avec des cinétiques différentes. Les différents taux en C3S et C2S vont influencer l'évolution des C-S-H et de la Portlandite, alors que les taux de C3A et de C4AF vont plus influencer le taux de formation de l'ettringite et du monosulfoaluminate de calcium.

Les réactions d'hydratation des phases C3S et C2S peuvent être décrites comme suit.



**III.1-** Illustrer à l'échelle macroscopique le mécanisme d'hydratation d'un ciment portland et ses conséquences. **La réponse à cette question doit être courte : 4 à 5 lignes + diagramme ou figure.**

**III.2-** Décrire brièvement (les noms) des principaux hydrates formés de type : binaire, ternaire et quaternaire.

**III.3-** Quel est l'importance du rapport E/C sur le suivi de la réaction d'hydratation et de son impact sur les principaux produits formés.

**III.4-** Calculer la porosité de la pâte de ciment au temps  $t_0$  et à  $t_{\infty}$  en utilisant les données suivantes : **question II.4**



#### IV- Caractéristiques d'un liant bitumineux.

(5pts)

Nous disposons de 6 liants bitumineux de classe : 20/30, 30/45, 35/50, 50/70, 70/100 et 160/220. Les spécifications de ces bitumes sont rappelées dans le tableau 1.

Essais	Unités	Classes					
		20/30	30/45	35/50	50/70	70/100	160/220
Pénétrabilité 25°C	x0,1 mm	20-30	30-45	35-50	50-70	70-100	160-220
Point de ramollissement	°C	55-63	52-60	50-58	48-56	43-51	35-43

Tableau 1: Spécifications des bitumes routiers

IV.1- Donner la classe du bitume habituellement utilisée dans la fabrication d'un enrobé bitumineux tel que le BBSG. **Exprimer ces caractéristiques en termes de familles de molécules présentes et de résultats d'essais technologiques.**

IV.2- Les granulats d'agrégats d'enrobés (GAE) issus de recyclage d'enrobés bitumineux présentent en termes de composition une partie minérale et une partie propre au liant vieilli. Quelles sont les caractéristiques du liant vieilli et en particulier par rapport à sa classe ? **justifier votre réponse.**

IV.3- Quels sont les avantages en termes économiques et environnementaux d'utilisation de ces GAE dans la construction routière ?

#### V- Analyse d'une coupure granulaire.

(5pts)

Vous disposez à la fin du sujet d'une fiche technique récapitulant toutes les données propres à la coupure granulométrique du sable 0/4 semi concassé lavé. Nous nous intéressons aux données suivantes :

- Données granulométriques,
- Masse volumique
- Coefficient d'absorption.

V.1- A partir de l'analyse granulométrique et de son tracé, calculer le module de finesse du sable 0/4. Commenter la valeur obtenue. **Vous avez la possibilité d'utiliser la courbe fournie ou de refaire la courbe sur un papier fourni pour déterminer d'une manière plus précise le module de finesse. Attention au temps.**

V.2- Donner la valeur de la masse volumique ( $\text{g/cm}^3$ ). **Quelle est l'importance de cette grandeur dans le domaine des matériaux de construction ?**

V.3- Quelle sera la quantité d'eau retenue dans ce matériau sachant que nous souhaitons fabriquer un matériau composite dosé en sable de :  $680\text{Kg/m}^3$ .

# Fiche technique du ciment



**Ciments Calcia**  
Italcementi Group

Direction Industrielle  
et Technique  
Les Techniques  
S.P. 01  
78831 Gisors Cedex

Direction Commerciale  
Assistance  
et Prescription Clients  
Tél. : 01 34 77 79 81  
Fax : 01 34 96 79 50

Version du : 15/02/2010

N° certificat CE : 0330-CPD-2102

Fiche produit de

Couvrot

CEM I 52,5 N CE CP2 NF

## Caractéristiques physiques et mécaniques

Compression en MPa				Eau prise pure en %	Débit de prise en min à 20 °C	Chaleur en J/g à 4h	Masse volumique en g/cm³	Surface Blaine en cm²/g	Stabilité en mm
1j	2j	7j	28j						
24	39	53	82	30,5	180	371	3,09	4000	1

Composition élémentaire (%)		Constituants (%)		Caractéristiques des constituants		
				Nature	Caractéristiques	
Perte au feu	2.4	Principaux		Clinker (C) Couvrot	CaO/SiO <sub>2</sub>	3.1
SiO <sub>2</sub>	19.5	Clinker (C) de	96.0		C3S+C2S	79
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5.2	Couvrot			MgO (%)	1.0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.3	Laitier (S)			C3S (%)	66
TiO <sub>2</sub>	0.3	Cendres (V)			C2S (%)	13
MnO	0.0	Calcaire (L ou LL)		Laitier (S)	CSA (%)	11
CaO	64.2	Fumées de silice (D)			CSAF (%)	7
MgO	0.9				Laitier vitreux (%)	
SO <sub>3</sub>	3.5	Secondaires			(CaO+MgO)/SiO <sub>2</sub>	
K <sub>2</sub> O	1.07	Calcaire (L ou LL)	2.0		CaO/MgO+SiO <sub>2</sub> (%)	
Na <sub>2</sub> O	0.07			Cendres (V)	PF (%)	
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.2	Total	100.0		CaO réactive (%)	
S <sup>2-</sup>	< 0.02	Sulfate de calcium			SiO <sub>2</sub> réactive (%)	
Cl <sup>-</sup>	0.01	Gypse	6.0		CaCO <sub>3</sub> (%)	96.5
		Additifs			Adsorption bleu méthylène (g/100g)	0.08
Insoluble CEM	0.2	Agent de mouture		Calcaire (L ou LL)	TOC (%)	
Na <sub>2</sub> O eq. actif	0.77	Clinker P5903 (AXM)	0.046		SiO <sub>2</sub> amorphe (%)	
		Agent réducteur			PF (%)	
Colorimétrie (L*)	65	Sulfate de fer	0.20		Aire massique BET (m²/kg)	

Mouture	
Broyeurs(s)	2 et 1

Stockage	
Silos(s)	et plan de séchage

Etablissement	Vrac	Emballage
Usine de Couvrot	Oui	Non
Dépôt de Toulon	Oui	Non
Dépôt de Saint-Denis	Oui	Non

Ces valeurs ne sont données qu'à titre indicatif. Les résultats d'auto-contrôle sont disponibles sur demande à la Direction Commerciale Assistance et Prescription Clients



Valeur indicative  
N° de l'entreprise  
N° de l'unité  
Tél. : 01 34 77 79 81  
Fax : 01 34 96 79 50

N° de l'unité de production  
N° de l'unité de stockage

**Annexe NF EN 197-1 (extrait) : Tableau des résistances mécaniques**

**Les Liants hydrauliques**

**Les classes de résistance**

Trois classes de résistance: 32.5, 42.5 et 52.5

Classe des ciments	Résistance à 2 jours	Résistance maximale à 28 jours
32,5		$\leq 52,5$
32,5R	$\geq 13,5$	$\leq 52,5$
42,5	$\geq 12,5$	$\leq 62,5$
42,5R	$\geq 20$	$\leq 62,5$
52,5	$\geq 20$	—
52,5R	$\geq 30$	—

Annexe NF EN 197-1 (extrait)

Tableau 1 — Les 39 produits de la famille des ciments courants

Principaux types	Notation des 39 produits (types de ciment courant)		Composition (pourcentage en masse <sup>a</sup> )												Constituants secondaires	
			Constituants principaux													
			Clinker	Laitier de haut fourneau	Poudre de silice	Pozzolanes		Cendres volantes		Schiste calciné	Calcaire					
						Nature	Nature	Siliceuse	Calcaire							
	Nom	Notation	K	S	D <sup>b</sup>	P	Q	V	W	T	L	GL				
CEM I	Ciment Portland	CEM I	95-100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland au laitier	CEM II/A-S	80-94	6-20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland à la fumée de silice	CEM II/B-S	65-79	21-35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland à la pouzzolane	CEM II/A-P	80-94	—	—	6-20	—	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland à la pouzzolane	CEM II/B-P	65-79	—	—	21-35	—	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland aux cendres volantes	CEM II/A-Q	80-94	—	—	—	6-20	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland aux cendres volantes	CEM II/B-Q	65-79	—	—	—	21-35	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland au schiste calciné	CEM II/A-V	80-94	—	—	—	—	6-20	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland au schiste calciné	CEM II/B-V	65-79	—	—	—	—	21-35	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland au calcaire	CEM II/A-W	80-94	—	—	—	—	—	6-20	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland au calcaire	CEM II/B-W	65-79	—	—	—	—	—	21-35	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/A-L	80-94	—	—	—	—	—	—	—	6-20	—	—	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/B-L	65-79	—	—	—	—	—	—	—	21-35	—	—	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/A-LL	80-94	—	—	—	—	—	—	—	—	6-20	—	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/B-LL	65-79	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21-35	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/A-M	80-88	12-20										0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/B-M	65-79	21-35										0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/C-M (S-P)	50-64	16-44	—	6-20	—	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/C-M (S-V)	50-64	16-44	—	—	6-20	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/C-M (S-L)	50-64	16-44	—	—	—	—	6-20	—	—	—	—	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/C-M (P-L)	50-64	—	—	16-44	—	—	—	—	—	6-20	—	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/C-M (P-V)	50-64	—	—	16-44	—	—	—	—	—	—	6-20	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/C-M (V-L)	50-64	—	—	—	16-44	—	—	—	—	6-20	—	0-5		
	Ciment Portland composé <sup>c</sup>	CEM II/C-M (V-V)	50-64	—	—	—	—	16-44	—	—	—	—	6-20	0-5		
	CEM III	Ciment de haut fourneau	CEM III/A	35-44	55-65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0-5	
Ciment de haut fourneau		CEM III/B	20-34	65-80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0-5		
Ciment de haut fourneau		CEM III/C	5-19	81-95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0-5		
CEM IV	Ciment pouzzolanique <sup>d</sup>	CEM IV/A	65-80	—	11-25					—	—	—	—	0-5		
	Ciment pouzzolanique <sup>d</sup>	CEM IV/B	45-64	—	26-55					—	—	—	—	0-5		
CEM V	Ciment pouzzolanique au laitier <sup>e</sup>	CEM V/A	40-64	10-30	—	10-30					—	—	—	0-5		
	Ciment pouzzolanique au laitier <sup>e</sup>	CEM V/B	20-30	31-49	—	31-49					—	—	—	0-5		
CEM VI	Ciment composé <sup>c</sup>	CEM VI (E-P)	35-49	31-59	—	6-20	—	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment composé <sup>c</sup>	CEM VI (E-V)	35-49	31-59	—	—	6-20	—	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment composé <sup>c</sup>	CEM VI (E-L)	35-49	31-59	—	—	—	6-20	—	—	—	—	—	0-5		
	Ciment composé <sup>c</sup>	CEM VI (E-L)	35-49	31-59	—	—	—	—	6-20	—	—	—	—	0-5		

<sup>a</sup> Les valeurs indiquées au tableau se réfèrent à la somme des constituants principaux et secondaires.

<sup>b</sup> La proportion de fumée de silice est limitée de 5% à 10%.

<sup>c</sup> Dans le cas des ciments Portland composés CEM II/A-M, CEM II/B-M et CEM II/C-M, des ciments pouzzolaniques CEM IV/A et CEM IV/B, des ciments pouzzolaniques au laitier CEM V/A et CEM V/B et des ciments composés CEM VI, les constituants principaux autres que le clinker doivent être déclarés dans la désignation du ciment (voir des exemples à l'article B).

<sup>a</sup> Les valeurs indiquées au tableau se réfèrent à la somme des constituants principaux et secondaires.

<sup>b</sup> La proportion de fumée de silice est limitée de 6% à 10 %.

<sup>c</sup> Dans les cas des ciments Portland composés CEM II/A-M, CEM II/B-M et CEM II/C-M, des ciments pouzzolaniques CEM IV/A et CEM IV/B, des ciments pouzzolaniques au laitier CEM V/A et CEM V/B et des ciments composés CEM VI, les constituants principaux autres que le clinker doivent être déclarés dans la désignation du ciment (voir des exemples à l'article 6).



# Fiche technique du sable



**Carrière de Palenge**  
Route de l'Epaux  
38510 ARANDON

## Fiche Technique de Produit

Engagement du 01/01/2020 au 30/06/2025

Page 1/5, imprimé le vendredi 10 janvier 2020

**Granulats :** Sable 0/4 Semi Concassé Lavé  
**Péetrographie :** Alluvionnaire  
**Elaboration :** Semi-Concassé Lavé

**FRANCOIS PERRIN SAS**  
102 Route de Lyon BP 16  
38510 MORESTEL  
Tel:04.74.80.04.66 Fax:04.74.80.10.60

Ce granulats ne contient pas de substances dangereuses au sens de la réglementation en France à la date de rédaction du présent document

### Partie contractuelle

Valeurs spécifiées sur lesquelles le producteur s'engage

Classe granulaire

0	4
---	---

Norme NF P 18-545 Article 10 - EN 12620 et EN 13139

Catégorie

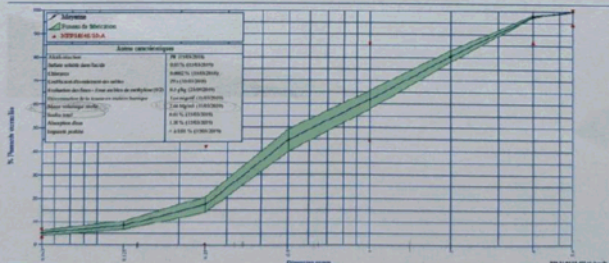
A

	0.063	0.125	0.25	0.5	1	2	4	5.6	8	16	SE(10)
V.S.S.-U	7.0		42		88		99	100	7.0	3.15	
V.S.S.	6.0		41		85		97	100	6.0	3.00	
V.S.I.	4.0		1		45		87	95	4.0	2.40	85
V.S.I.-U	3.0		0		42		85	94	3.0	2.25	60

### Partie informative

Résultats de production

	0.063	0.125	0.25	0.5	1	2	4	5.6	8	16	SE(10)
Maximum	6.0	11	22	53	68	84	99	100	6.0	3.15	87
20-1.25d/cart-types	5.1	10	21	48	66	83	98	100	6.0	3.03	78
Moyenne 32	5.1	9	17	44	62	81	98	100	4.9	2.90	70
20-1.25d/cart-types	4.1	7	14	40	58	78	97	100	3.9	2.75	73
Minimum	3.4	6	13	36	54	76	97	100	3.3	2.68	73
Ecart-type	0.82	1.3	2.9	3.7	3.2	2.9	0.4	0.9	0.10	0.110	3.0
Nombre de résultats	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22





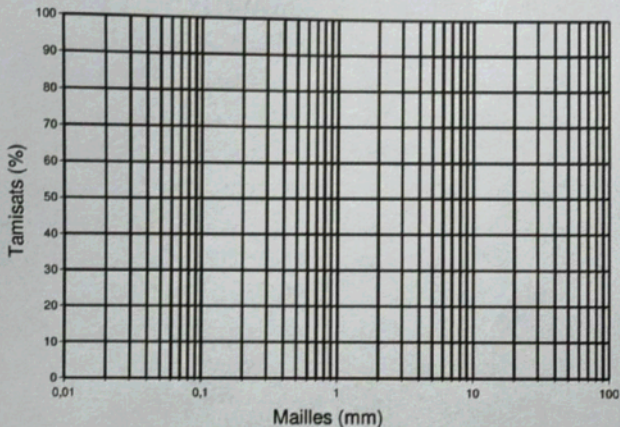
$$\boxed{\pi F = 2,52}$$

$$+ 0,36 + 0,1 + 0,01$$

$$(0,99 + 0,9 + 0,66 + 0,5 + 0,27 + 0,1) \rightarrow 0,9 + 0,72 + 0,5$$

Courbe granulométrique

$$\pi F = \frac{\sum \text{petits unités} (5 - 2,5 - 1,75 - 0,63 - 0,25 - 0,16)}{100}$$



Première partie

I.3/ Dans le procédé de fabrication du ciment, le gypse ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) joue le rôle de régulateur de prise.

Ainsi, il régule le temps de prise du ciment permettant une meilleure mise en oeuvre du béton.

I.4/ La phase prédominante dans le ciment Portland est le silicate tricalcique  $\text{C}_3\text{S}$ .

I.6/ Le retrait chimique est la diminution du volume total du système (ciment + eau) en cours de l'hydratation, due à la densité plus élevée des produits hydratés par rapport aux matériaux de départ.

I.7/ Un matériau cohésif est un matériau dont les p<sup>ts</sup> sont naturellement liés entre eux par des forces internes de cohésion suffisamment importantes pour lui conférer une certaine stabilité mécanique et une capacité à résister aux déformations sans nécessiter de liaisons externes.

<u>I.8/</u>	Critères	Liant hydraulique	Liant bitumineux
	Durcissement	chimique (hydratation avec l'eau)	physique (pénétration ou avec l'eau)
	Comportement vis-à-vis de l'eau	Résistant après durcissement	Sensible à l'humidité et à l'eau

Deuxième partie : Exercices

II/ Analyse d'une fiche technique d'un ciment